

Certyfikat



Ocena procesów ochrony antykorozyjnej stali

Nr certyfikatu: 379 / AKOR / 84954235 / 2021

Nazwa i adres przedsiębiorstwa: **EPC Projekt S.A.**
ul. Przemysłowa 25A
Piotrków Trybunalski
POLSKA

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia wymagania jakościowe w procesach wykonywania systemów ochrony antykorozyjnej stali według normy PN-EN ISO 12944-7 w zakresie:

STANDARDOWYM

Weryfikacja / Ocena wg: PN-EN ISO 12944-7: 2001 Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 7: Wykonywanie i nadzór prac malarskich.

Program certyfikacji: Program certyfikacji PC 12944 numer MS-0020663
Typ programu 6 zgodnie z PN-EN ISO_IEC 17067

Nr raportu z inspekcji: **84955536/1**

Zakres: Szczegółowy wykaz procesów dla przyznanego zakresu umieszczono w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności: 23.08.2021 - 22.08.2024

Zabrze, 23.08.2021

Mgr - Inż. **Leszek Zadroga**

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze
Dział Usług dla Przemysłu



Osoba odpowiedzialna za procesy antykorozji:

Paweł Poterała

Zakres STANDARDOWY obejmuje:

- projektowanie systemów antykorozyjnych

tak nie

- przygotowanie powierzchni metodami:

- czyszczenie wodą, rozpuszczalnikiem i/lub chemicznie
- czyszczenie mechaniczne ręczne i z wykorzystaniem narzędzi z napędem
- obróbka strumieniowo-ścierna

- nakładanie warstw ochrony antykorozyjnej:

- nakładanie pędzlem, wałkiem
- natrysk powietrzny, bezpowietrzny lub wspomagany powietrzem

- nadzór jakości procesu:

- ocena przygotowania powierzchni (ISO 8501-1,2; ISO 4628-2:6; ISO 8502-3)
- ocena profilu powierzchni (ISO 8503-1)
- kontrola temperatury, wilgotności, czasu, wyznaczenie punktu rosy
- pomiar grubości warstwy na mokro
- ocena wzrokowa wykonania powłoki antykorozyjnej
- pomiar grubości warstwy na sucho
- ocena przygotowania powierzchni (ISO 8501-1,2; ISO 4628-2:6; ISO 8502-3)
- ocena profilu powierzchni (ISO 8503-1)
- kontrola temperatury, wilgotności, czasu, wyznaczenie punktu rosy
- pomiar grubości warstwy na mokro
- ocena wzrokowa wykonania powłoki antykorozyjnej
- pomiar grubości warstwy na sucho